

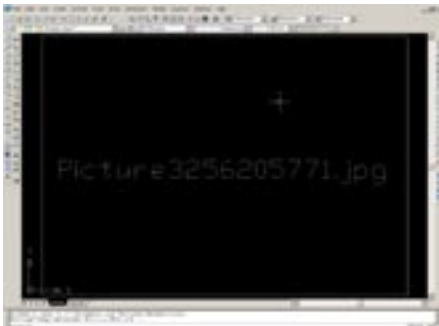


AANLEVERSPECIFICATIES TECHNISCHE TEKENINGEN

GOED HANTEERBAAR

DXF of EPS bestand

- deze twee bestandstypen zijn het meest gangbaar bij uitwisseling van vectorbestanden en worden daardoor relatief eenvoudig geaccepteerd door de importfilters van onze CNC-machines.
- .dxf – het liefst dxf autocad 12 of later en alles “exploded”
- .eps – het liefst eps illustrator 3



Een échte vectortekening

- een echte vectortekening is te verschalen zonder kwaliteitsverlies.
- dit is niet een rasterafbeelding als .jpg, .gif, .bmp etc. opgeslagen als .dxf of .eps (zie afbeelding hiernaast)

Korte bestandsnaam, maximaal 8 karakters

- vanwege verouderde importfilters op onze lasermachines worden alleen bestanden met maximaal 8 karakters geaccepteerd. Onze andere CNC-machines kunnen langere bestandsnamen verwerken
- bijvoorbeeld: eisoberg.dxf

Eventueel verschaald naar de juiste maat

- voor schaalmodellen is het handig als de tekening al naar de juiste maat is verschaald

Hoofdmaten, in de tekening of in begeleidend schrijven

- ter controle van de tekening zijn hoofdmaten erg handig

Aangeleverd via e-mail

- bestanden kunnen het snelst en het eenvoudigst worden aangeleverd via e-mail
- usb-stick, cd en dvd kunnen als alternatief gebruikt worden

AANLEVERSPECIFICATIES TECHNISCHE TEKENINGEN

GOED TEKENWERK

Gesloten contouren

- Het is belangrijk dat een tekening uit (één of meerdere) gesloten contouren bestaat. De laser pakt dan een startpunt en zal ook precies daar eindigen nadat de hele contour is gelaserd.
- Een tekening kan op verschillende manier niet uit gesloten contouren bestaan.
 - Losse lijnen die een contour beschrijven. De CNC-machine zal iedere lijn afzonderlijk volgen. Iedere lijn heeft een start- en eindpunt. Als het startpunt van de tweede lijn op het eindpunt van de eerste lijn ligt, zal hier dubbel in het materiaal worden gebrand/gesneden. Bij een gesloten contour zal de CNC-machine het punt passeren, maar niet stilstaan.
 - Niet gesloten contourlijn. De laser zal de contourlijn volgen, maar start en eindpunt zijn niet hetzelfde. De contour wordt niet helemaal losgesneden van het restmateriaal.

Alleen outlines

- Veel teksten worden aangeleverd als getypte tekst (met lettertype eigenschappen). De voorkeur gaat uit naar tekst die al is omgezet naar outlines.
- Illustrator: what you see is not always what you get. Grafische programma's als Illustrator kunnen prachtige resultaten laten zien, maar wat het beeldscherm toont is vaak niet bruikbaar voor de laser. Voor het juist laseren en etsen zijn outlines nodig, een voorbeeld:
 - Afbeelding boven: de zwarte lijn moet uitgesneden worden en de groene oppervlakken geëtsd.
 - Afbeelding midden: de outline mode van Illustrator toont dat er alleen een visueel resultaat is verkregen door overlappingen van groen en wit
 - Afbeelding onder: het bestand met de benodigde outlines voor het gewenste resultaat





AANLEVERSPECIFICATIES TECHNISCHE TEKENINGEN

SCHOON

Geen dubbele lijnen

- Het kan voorkomen dat een contour twee keer of vaker voorkomt in dezelfde tekening en wel precies boven elkaar. De CNC-machine volgt alle lijnen, dubbele lijnen worden dus allebei gedaan. Dit komt de kwaliteit, maatvoering en lasertijd niet ten goede.

Zo min mogelijk punten

- Minder punten resulteert in een beter resultaat, dit komt de kwaliteit en productietijd ten goede.
- In theorie heeft een lijn alleen een begin en eindpunt nodig, niet extra punten tussen begin en eindpunt.
- De machine gaat van punt naar punt, via de beschreven lijn.
- Dikwijls worden contouren door onnodig veel punten beschreven, een voorbeeld:
 - Afbeelding boven: Aangeleverd bestand wordt geïmporteerd
 - Afbeelding midden: Tijdens controle van de startpunten worden alle punten zichtbaar. In dit geval worden de curven door teveel punten beschreven (de dikke lijnen zijn heel veel punten naast elkaar).
 - Afbeelding onder: Na opschonen is het bestand klaar voor de laser.

